

INDUSTRIEBEDARF Karl-Heinz Steglich

Am Neumarkt 43 • 42651 Solingen

Telefon: +49 212 2244210 • Fax: +49 212 2244224

E-mail: k.steglich@gmx.net

GERWAS 100 W

Produktinformation

GERWAS 100 W ist ein stabiler, mineralölhaltiger, wasseremulgierbarer Hochleistungskühlschmierstoff mit besonders wirksamen Schmiervverbesserern. Bezüglich der Produktzusammensetzung wurden aktuelle arbeitsmedizinische und toxikologische Vorschriften berücksichtigt. GERWAS 100 W enthält deshalb keine Alkanolamine, ist frei von Borverbindungen, PTBB, Chlor und Nitrit und erfüllt die Vorgaben der TRGS 611.

GERWAS 100 W vereinigt die Vorteile der hochölhaltigen Kühlschmierstoffe hinsichtlich Maschinenfreundlichkeit sowie der teilsynthetischen Produkte bezüglich Stabilität und gutem Korrosionsschutz.

GERWAS 100 W ist universell einsetzbar für allgemeine bis schwere Zerspanungsvorgänge bei *Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen*. Besonders hervorzuheben ist die gute Zerspanungsleistung bei Aluminiumlegierungen einschließlich Reiboperationen. Als Arbeitskonzentration gilt ein Richtwert von ca. 4 % Konzentrat in Wasser. Je nach Schwierigkeitsgrad der Zerspanung kann ein stärkerer Ansatz erforderlich sein. Die jeweils notwendige Konzentration ist im praktischen Betriebsversuch zu ermitteln.

GERWAS 100 W ist aufgrund entsprechender Emulgatorauswahl besonders schaumarm - auch in weichen Ansatzwässern - und vor allem für die Metallbearbeitung in CNC-Zentren sehr gut geeignet.

GERWAS 100 W begünstigt das Filtrieren verschmutzter Gebrauchslösungen. Metallabrieb kann leicht und ohne Verkleben der Filter entfernt werden. In den Schmierstoff eingetragene Fremddöle werden gut abgeschieden und können daher mit geeigneten Mitteln (Skimmer / Ölabscheider) wieder aus dem Emulsionsumlauf entfernt werden.

Produktdaten von GERWAS 100 W: geprüft nach:

Konzentrat-Farbe: mittelbraun, klar visuell

Konzentrat-Viskosität: ca. 115 mm²/s (20 °C) ASTM D 7042

Konzentrat-Dichte: ca. 0,95 g/cm³ (20 °C) ASTM D 7042

Aussehen der Emulsion: weißlich, feindispers visuell

pH-Wert 5 %ig: ca. 9,3 DIN 51369

Spänetest: 4 % Rostgrad Note 0 DIN 51360/2

Schaumzerfall: spontan Hausmethode

GERWAS 100 W ist für den Emulsionsansatz und die Nachdosierung mit automatischen Mischgeräten gut geeignet. Generell sollte die Zubereitung der Emulsion durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansatzwasser unter gleichzeitigem Umrühren bis zur homogenen Verteilung erfolgen. Die Konzentrationskontrolle kann mit einem Handrefraktometer vorgenommen werden.

Faktor für die Refraktion: 1,1

Lagerung: frostfrei, bei 5 - 40 °C in verschlossenen Originalgebinden mind. 6 Monate haltbar

Die angegebenen Daten können innerhalb üblicher, technischer Toleranzen schwanken, ohne dabei die Produktfunktionalität zu beeinträchtigen. Im Hinblick auf die zahlreichen anwendungstechnischen Besonderheiten erfolgen alle Angaben unter Ausschluss jeder Verbindlichkeit und Haftung. Weitere insbesondere sicherheits- und umweltrelevante Daten können dem aktuellen EU-Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. Zur ausführlichen Beratung und zur Bearbeitung Ihrer Detailfragen steht Ihnen unser Technischer Dienst jederzeit kostenlos und unverbindlich zur Verfügung.